

**A 12 M****Zdvihová přivařovací pistole MARC**

pro přivařování šroubů a matic MARC Hex<sup>Nut</sup> s magneticky stabilizovaným svařovacím obloukem (pro ruční přivařování šroubů a matic pod ochranným plynem)

**Technická data**

<b>Zdroj svařovací energie</b>	<b>Invertor IT 1002</b> obj.č. 93-60-1202	
<b>Rozsah přivařování</b>	<b>Matice typ Hex<sup>Nut</sup> M6-M12, CD (PT/IT/UT) a SC (PS/IS/US) přivařovací svorníky M5-M10, Ø5-8 mm</b>	
<b>Materiál přivařovacích prvků</b>	Matice typ Hex <sup>Nut</sup> M6-M12 - <b>nerez ocel A2-50</b> , CD a SC přivařovací svorníky M5-M10, Ø5-8 mm – <b>ocel 4.8, nerez ocel A2-50</b>	
<b>Síla a druh základního materiálu (plechu)</b>	Pro matice: 1-3 mm, pro svorníky: min.1 mm , ocel a nerez. ocel (jiná tloušťka plechu ke konzultaci)	
<b>Rychlost přivařování</b>	Svařovací matice MARC: do 4 ks/min. Svorníky: M10 – ca. 25 ks/min. Počet navařených ks/minutu je závislý na používaných svařovacích parametrech.	
<b>Vyrovňávání délky svorníků</b>	do 3 mm automaticky	
<b>Zdvih</b>	rozsah nastavení do 3 mm, s aretační západkou	
<b>Přítlak</b>	nastavitelný, s aretací	
<b>Připojovací kabeláž</b>	délka 4,85 m, 35 mm <sup>2</sup>	
<b>Krytí</b>	IT 1002: IP 23 / A12M: IP20	
<b>Hlučnost</b>	do 90 dB (A) krátkodobě při svařování	
<b>Rozměry D x Š x V (ostatní rozměry)</b>	200 x 65 x 140 mm (bez připojovacího kabelu, s úchytem stativu) MARC stabilizátor D=60 mm, plynový přívod L=4300 mm	
<b>Hmotnost</b>	0,8 kg (bez připojovacího kabelu)	
<b>Objednací čísla</b>	<b>93-20-244</b> (pistole A12M s MARC stabilizací a plynovým přívodem) <b>93-60-1202</b> (invertorový svařovací zdroj IT 1002) <b>93-40-020</b> (zemnicí kabeláž 2x 5m 25mm <sup>2</sup> , 2x zemnicí kleště 10")	
<b>Kompletní příslušenství pro A 12 M:</b>	<b>Pro matice Hex<sup>Nut</sup></b> 88-26-647 adaptér 88-22-532 držák pro Hex <sup>Nut</sup> M6 88-21-107 držák pro Hex <sup>Nut</sup> M8 88-21-108 držák pro Hex <sup>Nut</sup> M10 88-21-109 držák pro Hex <sup>Nut</sup> M12	<b>Pro CD a SC svorníky</b> 80-05-689 adaptér 93-40-128 Sada držáků svorníků M6-M12 (plyn)



### Všeobecné informace

#### Použití

- Pro přivařování PT/IT/UT , PS/IS/US svorníků a matic MARC Hex<sup>Nut</sup>
- Pro navařování na předvrtané otvory i na plný materiál
- Zvláště vhodné pro dílenskou výrobu a montáže

#### Varianty technologických procesů

- Zdvihové přivařování šroubů a matic magneticky stabilizovaným svařovacím obloukem (rozšířená metoda 783)

### Vlastnosti a výhody

#### Popis

- Rovnoměrné a minimální tepelné ovlivnění (malé deformace základního materiálu)
- Velmi krátká doba navařování ( $\leq 1$  s) a tím i krátké časy výrobního cyklu
- Nevýžaduje při svařování žádné přídavné materiály ani přísady
- Minimální přítlačná síla
- Velmi malý a úzký svar
- Nutná pouze jednostranná přístupnost k výrobku
- Extrémně čistý výrobní proces (minimální vznik svařovacích zplodin)
- Žádné další výrobní operace na výrobku nebo na přivařeném svorníku nebo matici (na závitu)

#### Konstrukce

- Držadlový korpus vyroben z plastu odolného vůči úderům
- Proti kroucení odolná konstrukce, dobře spojující všechny funkční části a nasazovací přísl. (např. držák stativu)
- Přesné lineární kuličkové ložisko pro vedení středového pístu
- Utěsněné vedení středového pístu
- Ergonomický design
- Kompaktní svými rozměry
- Integrované nastavení zdvihu a síly přítlačné pružiny.
- Zajištění nastaveného zdvihu aretační západkou. Přestavování přitlaku s aretací.
- Délka svorníků volně nastavitelná, automatické vyrovnávání délky svorníků do 3 mm
- Výrobně osvědčená mechanika

#### Bezpečnost

- Nastavování přitlaku s aretací
- Zajištění nastaveného zdvihu aretační západkou
- Vysoká ochrana proti nechtěnému přestavení nastavených parametrů
- Uložení středového pístu chráněno proti rozstříkům ze svařování

#### Přivařování

- Individuální možnosti nastavení pro optimální výsledky svařování
- Tlumený pohyb středového pístu pro optimální svar prostřednictvím tlumiče dorazu ze zdvihu
- Optimální manipulace a práce bez únavy
- Umožňuje svařování na lakované výrobky (čisté místo svaru a místa pro uzemnění je nutné dodržet)
- Automatické vyrovnávání délky svorníků do 3 mm

Stav techniky 09/22, (Technické změny vyhrazeny)

