

**Invertor 2000 A**

- Maximální kvalita svarů
- Maximální frekvence přivařování
- Minimální spotřeba elektrické energie
- Minimální hmotnost
- Maximální účinnost

**IT 2002**

**Invertorové zařízení pro přivařování svorníků**  
pro svorníkové přivařování se zdvihovým zapalováním  
svaročacího procesu  
podle platné normalizace

**Technická data**

<b>Ochranný plyn</b>	v OPCI
<b>Rozsah přivařování</b>	Svorníky Ø 2 - 22 mm , M3 - M24
<b>Přivařovaný materiál</b>	Ocel (legovaná i nelegovaná), hliník
<b>Frekvence přivařování</b>	Ø22 mm = 6 svorníků/min.
<b>Svaročací proud</b>	2000 A (max.)
<b>Regulace svaročacího proudu</b>	300 - 2000 A (plynule)
<b>Svaročací čas</b>	5 - 1500 msec (plynule)
<b>Připojení</b>	400 V, 3 fáze, 50/60 Hz, 63 AT
<b>Zásuvka</b>	63 A ( u sítě 400 V )
<b>Příkon</b>	100 kVa ( u sítě 400 V )
<b>Chlazení</b>	F (teplotně řízený ventilátor)
<b>Krytí</b>	IP 23
<b>Rozměry D x Š x V</b>	600 x 500 x 830 mm (bez držadla)
<b>Hmotnost</b>	95 kg
<b>Objednací čísla</b>	<b>93-60-2201</b> <b>93-60-2202 (PLYN)</b>

**Všeobecné informace****Použití**

- Zvláště vhodné pro silnější plechy od ca. 2 mm

**Variety technologických procesů**

- Krátkodobé zdvihové přivařování (BH 10)
- Zdvihové přivařování (BH 100)

**Vybavení**

- svařování s keramickým kroužkem
- svařování pod ochranným plynem (v OPCI)

## Vlastnosti a výhody

## Výkonová charakteristika

- **Řízení mikroprocesorem** – pro přesné řízení svařovacího cyklu, co nejvyšší provozní bezpečnost a co nejvyšší komfort při obsluze
- **Kontrola funkce** – automatický funkční test zařízení po zapnutí; sledování základních interních funkcí zařízení
- **Zdvihový test** – u zdvihových přivařovacích pistolí a navařovacích hlav
- **Funkce knihovny parametrů** – automatické přednastavení svařovacího proudu a času ke zvolenému průměru svorníku a podle oblasti svařování (pro svařování s ochranným plynem nebo bez); možnost jemného přenastavení ovládacími foliovanými tlačítky

## Konstrukce

- **Kompaktní a účelná; snadná a rychlá obsluha**
- **Mobilní** - vysoká mobilita díky kompaktním rozměrům a nízké hmotnosti (o 50% lehčí než běžné transformátory)
- **Robustní** – ocelový kryt s práškovým nástřikem pro drsné podmínky nasazení v dílnách a na stavbách

## Bezpečnost

- S integrovaným **síťovým filtrem** (ochrana v případě napěťových špiček)
- **Optimální pro stavby s velmi kolísavým síťovým napětím** – možnost nasazení i v případech používání nekonstantního zdroje napětí (- 10% + 10%)
- **Zkouška elektromagnetické kompatibility**
- Protokolovaná **zkouška vysokým napětím**
- **Zablokování opakovaného spuštění** – zabráňuje přivařování v místě, kde již byl přivařovaný prvek navařen
- **Sledování teploty transformátoru** – automatické vypnutí v případě přehřátí
- **Teplotně řízený ventilátor** – pro snížení hluku a zmenšení znečištění zařízení (vyšší spolehlivost zařízení)
- **Řídicí jednotka galvanicky odstíněna od svařovacích vedení** – vysoká spolehlivost
- **Maximální zajištění proti vnějším rušivým vlivům**
- **Krytí IP 23**
- vhodný pro použití i ve venkovním prostředí

## Přivařování

- **Displej** – plynulé nastavování energie; snadná kontrola všech funkcí pomocí LED indikace; jednoduché ovládání foliovanými tlačítky a kontrola digitálním displejem; nastavování svařovacích parametrů, svařovacích programů, pouštění ochranného plynu (v OPCI); digitální zobrazení hodnot svařovacího proudu, svařovacího času, doby předfuku ochranným plynem (v OPCI); oddělené nastavení svařovacího proudu a svařovacího času
- **Vysoký výkon** – značná využitelná rezerva výkonu
- **Bezproblémová změna polarity** svařovacího napětí možná přehozením kabelu svařovacího proudu a zemnicího kabelu.
- **Vynikající kvalita svařování** - velmi vysoká stabilita oblouku i při nízkých svařovacích proudech
- **Vysoká flexibilita svařovacího procesu** - vysoká pracovní frekvence (30 kHz) svařovací jednotky umožňuje velmi dynamické a rychlé řízení svařovacího procesu

## Vhodné přivařovací pistole

- A 12
- A 16
- A 22
- AI 06

Stav techniky 10/14  
(Technické změny vyhrazeny)