



Invertor technika

- Maximální kvalita svarů
- Maximální frekvence přivařování
- Minimální spotřeba elektrické energie
- Minimální hmotnost
- Maximální účinnost

Visar 650

Invertorový zdroj 650 A (na síť 230V) pro přivařování svorníků se zdvihovým zapalováním svařovacího procesu (krátkodobým zapalováním – metoda 784, a zdvihovým zapalováním – metoda 783) podle platné normalizace

Technická data

Rozsah přivařování	Metoda 783 (EN 14555): Ø 2 - 8 mm, M3-M10 (typ RD) / metoda 784 (EN 14555): Ø 2 - 6 mm, M3-M6 /
Přivařovaný materiál	Ocel, nerez ocel, hliník
Frekvence přivařování	M3 = 40 svorníků/min. M8 = 12 svorníků/min.
Ochranný plyn	v OPCI
Svařovací proud	650 A (max.)
Regulace svařovacího proudu	25 - 650 A
Svařovací čas	5 - 200 msec (plynule nastavitelné)
Připojení	100- 240V, 1 fáze, 50/60 Hz, 16 AT
Zásuvka	16 A, 230 V „Schuko“ zásuvka (typ F, CEE 7/4)
Příkon	3 kVa
Chlazení	F (teplotou řízený ventilátor)
Krytí	IP 44
Rozměry D x Š x V	474 x 337 x 351 mm (bez držadla)
Hmotnost	18 kg
Vhodná přivařovací pistole	A 12, A12-FL s připoj. kabelem 4,8 m (bez možnosti prodloužení)
Objednací čísla	93-60-0650 (Visar 650) 93-60-0652 (Visar 650 s kartou pro ochranný plyn)
	93-40-020 (zemní kabeláž)
	93-20-270 (A 12 přivařovací zdvihová pistole)
	93-40-022 (PSC-1 – Stativ KERAMIK)
	88-24-466 (přídavná brašna na nářadí pro upevnění na bok zdroje)

Stav techniky 11/21
(Technické změny vyhrazeny)