



Invertor technika

- Maximální kvalita svarů
- Maximální frekvence přivařování
- Minimální spotřeba elektrické energie
- Minimální hmotnost
- Maximální účinnost

Visar 1200

Invertorový zdroj 1200 A s váhou jen 20,5 kg pro přivařování svorníků se zdvihovým zapalováním svařovacího procesu (krátkodobým zapalováním – metoda 784, a zdvihovým zapalováním – metoda 783) podle platné normalizace

Technická data

Rozsah přivařování	Metoda 783 (EN 14555): \varnothing 2 - 16 mm, M3-M16 /metoda 784 (EN 14555): \varnothing 2 - 8 mm, M3-M8/
Přivařovaný materiál	Ocel, nerez ocel, hliník
Frekvence přivařování	1200 A/600 msec/ 11 svorníků/min.
Ochranný plyn	ANO
Kontrola svařovacího procesu	ANO
USB optimalizace svař. procesu	ANO
Svařovací proud	1200 A (max.)
Regulace svařovacího proudu	25-1200 A (plynule nastavitelné) při 50V
Svařovací čas	5 - 1500 msec (plynule nastavitelné)
Připojení	200- 600V, 3 fáze, 50/60 Hz
Chlazení	F (teplotou řízený ventilátor)
Krytí	IP 43
Rozměry D x Š x V	473 x 355 x 358 mm (bez držadla)
Hmotnost	20,5 kg
Vhodné přivařovací pistole	A 12, A12-FL, A16
Objednací čísla	93-60-0120 (Visar 650)
	93-40-020 (zemní kabeláž)
	88-24-466 (přídavná brašna na nářadí pro upevnění na bok zdroje)

Stav techniky 1/2022
(Technické změny vyhrazeny)